



LITS ACCOMPAGNANT CONVERTIBLE - ACCOUDOIRS PLEINS - SOMMIER LATTES - AFC (ARETHA)
Chambre médicalisée - Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)



Sommaire

HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860	3
Nos engagements	4
Choisir l'économie circulaire	5
Matériaux recyclables	6
Certifications	7
Lits accompagnant Hébergement Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)	8
Nos points forts	
Faciliter le nettoyage (Easy CLEAN)	10
Nos choix de revêtement (Personnalisation)	11
Capacité 1 ou 2 places (Configurations dédiées)	12
Les caractéristiques	
Confort	14
Ergonomie	15
Une maintenance préventive qui s'adapte à vous	16
Les avantages de la maintenance préventive	17
Nos prestations de maintenance préventive	18





HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860

Chez HAcare, nous concevons, fabriquons et distribuons des dispositifs médicaux et des solutions de mobilier médical innovant et durable, pensées pour améliorer le quotidien des patients comme des professionnels de santé.



Les engagements éco-responsables du groupe HAcare

Le groupe HAcare s'engage pour une **orientation industrielle éco-responsable**

Dans sa stratégie de développement durable, le groupe HAcare a défini une liste de **6 engagements** qui guident ses **actions et décisions** depuis la création du groupe et pour les années à venir.

Des indicateurs ont été mis en place pour chaque engagement.

Nos 6 engagements



Une production Made in France



L'utilisation de ressources renouvelables



Intégration de l'économie circulaire dans tout nouveau développement produit



Des achats responsables (suivi qualité fournisseurs)



Des actions au quotidien pour le respect et la protection de l'environnement



Une lutte contre les TMS, et les nuisances sonores à travers nos produits

Choisir l'économie circulaire



Les produits finis HAcare sont recyclables au travers d'un circuit de récupération chez le client final, pour recyclage avec notre fournisseur partenaire. Le bois ne pouvant être recyclé à l'infini car ses fibres deviennent trop petites ou s'épuisent, les déchets de bois sont alors récupérés et transformés en énergie verte.



Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont 100% bois de réemploi. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de fibre végétale contenue.



Le recyclage est la pratique consistant à récupérer les matériaux usagés du flux de déchets, puis à incorporer ces mêmes matériaux dans le processus de fabrication. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de matière recyclée contenue.



Matériaux recyclables

Les produits finis HAcare sont recyclables à 95%. Par exemple, le lit médicalisé HAcare est entièrement recyclable sauf les roues et les moteurs. Chaque lit est démontable pour récupérer séparément chaque matériau : fibre végétale, métal, plastique.



Le bois de réemploi

Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont :

100% en bois de réemploi

Le réemploi est un des procédés respectueux de l'environnement. Il s'agit par exemple de restes d'entreprises de transformation du bois (par exemple, les restes de scieries, les chutes de production...). Mais aussi de sous-produits d'activités telles que la gestion forestière durable et l'entretien des talus.

100% bois certifié FSC

Recyclables avec un fournisseur partenaire qui, en exclusivité mondiale et depuis 2021, recycle les panneaux MDF et HDF. Pas de consommation d'eau, ni d'énergie verte **biomasse**.



Le métal

Toutes les composantes en métal sont **recyclables** et réutilisables, et ce, **à l'infini**. Une fois le métal trié, il est compressé, broyé, laminé et fondu. Il est ensuite remoulé sous forme de bobines, de barres ou de fils pour la réutilisation. Ce procédé peut se faire sans fin !

Le recyclage des métaux présente de **nombreux avantages**. Il préserve les ressources naturelles en réduisant les besoins en matériaux vierges, diminue la consommation d'énergie et les émissions de **gaz à effet de serre**.



Le plastique recyclé

Au sein des usines de recyclage, les déchets (re) deviennent une **matière secondaire** grâce à différents processus : broyage, micronisation, régénération des matières plastiques.

Le plastique recyclé sera alors revendu aux industriels de la **plasturgie** sous forme de **paillettes**, de poudre ou encore de **granulés**.

Un niveau de certification de premier plan



LITS ACCOMPAGNANT HÉBERGEMENT

Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)

Convertible - Accoudoirs pleins - Sommier lattes - AFC (ARETHA)





NOS POINTS FORTS

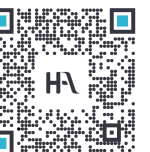
Faciliter le nettoyage (Easy CLEAN)



Le fauteuil lit ARETHA est conçu pour **réduire le temps de nettoyage** et garantir une **hygiène irréprochable**.

Tous les **coussins sont escamotables**, offrant un accès total pour l'entretien et les réparations.

Le sommier à 13 lattes en résine **limite la rétention de poussière et facilite le lavage**, assurant un environnement sain et conforme aux exigences hospitalières.



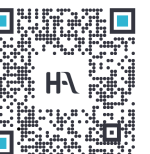
Nos choix de revêtement (Personnalisation)



Parce que chaque détail compte dans l'expérience de soin, le fauteuil lit accompagnant ARETHA offre un **large choix de finitions** avec des **revêtements M1 résistant au feu**, pour s'adapter à votre environnement et renforcer l'identité visuelle de votre établissement.

Cette personnalisation ne se limite pas à l'esthétique : elle contribue à créer des **espaces rassurants et cohérents**, favorisant le **confort du patient et la sérénité des équipes**.

Une solution qui allie **design, robustesse et hygiène** pour répondre aux exigences des environnements hospitaliers.



Capacité 1 ou 2 places (Configurations dédiées)



Pour répondre à chaque configuration, notre gamme propose deux modèles, le **fauteuil monoplace**, idéal pour les espaces réduits et la mobilité, et la **version double**, pensée pour favoriser la convivialité.

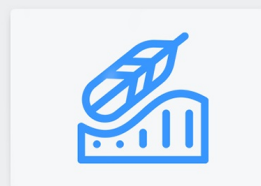
Quelle que soit l'option choisie, vous bénéficiez des **mêmes caractéristiques ergonomiques**, du **même confort** et de la **même qualité**.

Ces solutions allient **robustesse, design et praticité**, permettant de créer des environnements harmonieux et adaptés aux exigences des établissements de santé.





LES CARACTÉRISTIQUES

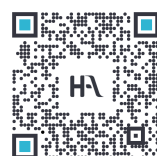


Assise

Le fauteuil lit ARETHA intègre une assise en mousse haute résilience (HR) 35 kg/m³.

Cette densité garantit une **meilleure tenue dans le temps**, un **soutien ferme et confortable**, et limite l'affaissement même après une utilisation prolongée.

Résultat : une **assise ergonomique** qui **réduit la fatigue** et **améliore le bien-être** des accompagnants.



Matelas

Le fauteuil lit ARETHA intègre un **véritable matelas** en mousse haute résilience de 35 kg/m³, épais de 10 cm, pour offrir un **confort comparable à un lit classique**.

Sa conception articulée s'adapte aux différentes positions, garantissant un **soutien optimal et un repos de qualité** pour les accompagnants, même lors de séjours prolongés.



Sommier

ARETHA intègre un sommier composé de **13 lattes en résine**, chacune capable de supporter jusqu'à 100 kg.

Cette conception garantit un **soutien uniforme** pour les usages prolongés.

Les lattes favorisent la **ventilation du matelas**, réduisant l'humidité pour une **hygiène renforcée**. **Confort et sécurité** sont ainsi assurés pour les accompagnants même lors de séjours de longue durée.



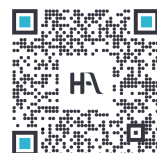
Faciliter le dépliage

Le fauteuil lit ARETHA est pensé pour **simplifier le quotidien des accompagnants et du personnel hospitalier**.

Son mécanisme à **ouverture frontale** permet de convertir le fauteuil en lit en un geste, sans effort pour un **gain de temps et de confort**.

Sa **conception compacte** optimise l'espace dans la chambre et **facilite la circulation**, même dans les environnements restreints.

Le châssis en acier recouvert d'époxy assure une **durabilité** nécessaire dans le milieu hospitalier.



Accoudoirs

Aretha s'adapte à vos besoins grâce à **deux types d'accoudoirs**.

Les **accoudoirs en sellerie** apportent un **confort supérieur** et une **sensation agréable** au toucher, idéal pour créer une atmosphère chaleureuse et accueillante.

Les **accoudoirs pleins** offrent un **design épuré**, une grande **robustesse** et une **facilité d'entretien**, parfaits pour les environnements où hygiène et durabilité sont prioritaires. Quelle que soit l'option choisie, vous bénéficiez de la **même qualité, ergonomie et fiabilité** pour un mobilier qui allie confort, praticité et élégance.



Piètement

Le fauteuil lit ARETHA est équipé de **4 roulettes simple galet de 80 mm avec freins indépendants**, permettant un **déplacement fluide et sécurisé**.

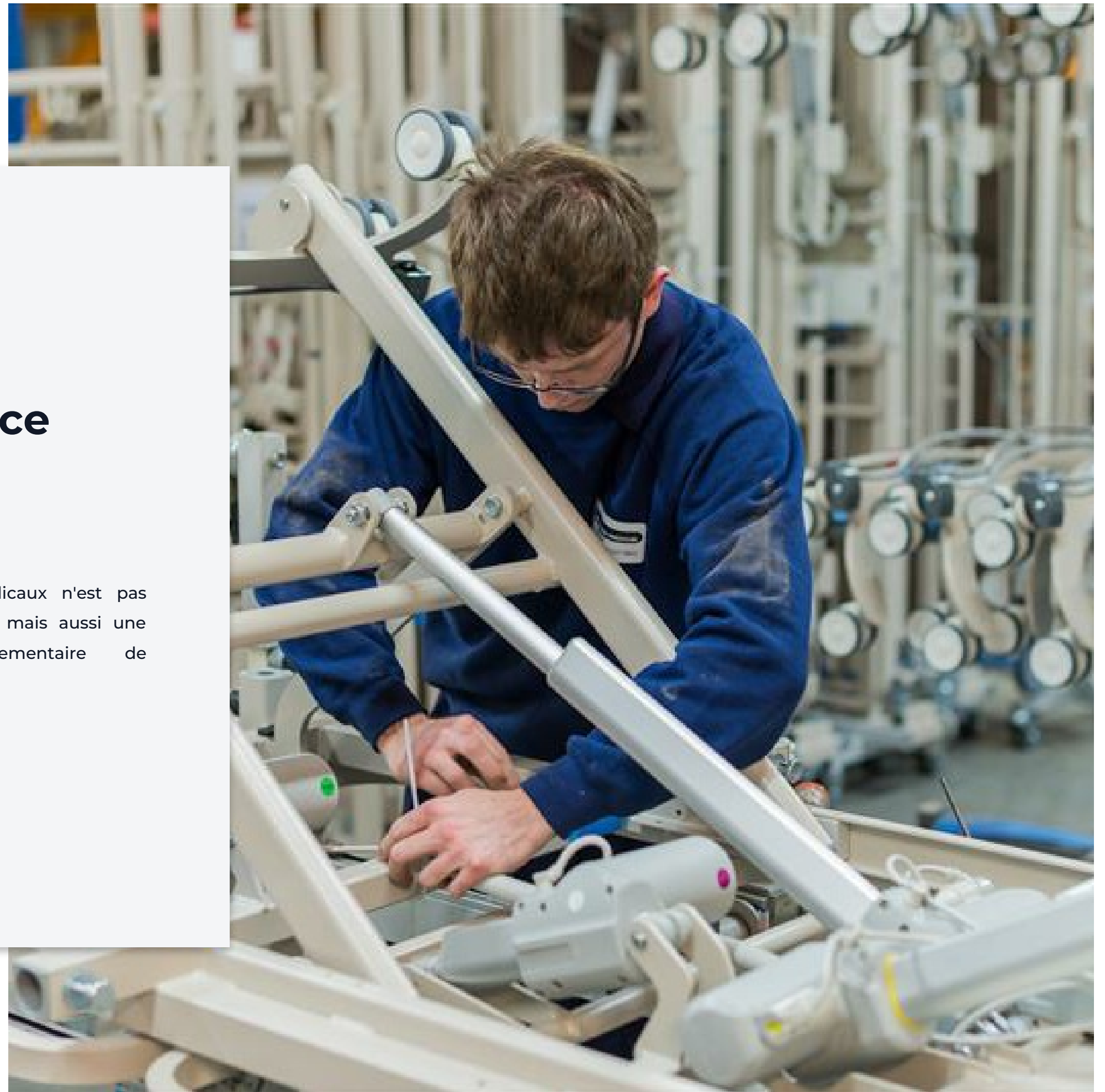
Les freins assurent une **immobilisation fiable**, tandis que le diamètre des roulettes **facilite la manœuvre** dans les couloirs et chambres étroites, **réduisant l'effort du personnel et améliorant la sécurité**.

Une maintenance préventive qui s'adapte à vous

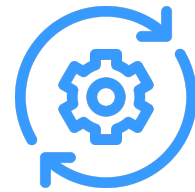
La maintenance des dispositifs médicaux n'est pas seulement une **obligation technique**, mais aussi une **responsabilité légale** et réglementaire de l'établissement.

Elle repose sur :

- Une politique claire
- Des procédures de traçabilité
- L'utilisation de pièces conformes
- Et la qualification du personnel



Les avantages de la maintenance préventive



LES AVANTAGES D'UNE MAINTENANCE RÉGULIÈRE DE VOS ÉQUIPEMENTS

- Plus de performance : disponibilité maximale du parc.
- Plus de qualité : un service fiable et continu.
- Moins de dépenses : réduction des coûts de réparation.
- Moins de pannes : continuité assurées.



ALLONGER LA DURÉE DE VIE DE VOS ÉQUIPEMENTS & GARANTIR LA SÉCURITÉ

Nos programmes de maintenance sont pensés pour :

- Exploiter pleinement les performances de vos équipements.
- Assurer des contrôles réguliers et des diagnostics fiables.
- Préserver la sécurité des patients, résidents et soignants.
- Maintenir la conformité réglementaire de votre établissement.



UN BUDGET SOUS CONTRÔLE

Nos solutions de maintenance vous aident à :

- Anticiper vos dépenses.
- Éviter les coûts imprévus.
- Optimiser vos investissements en toute transparence.



DES PIÈCES CERTIFIÉES POUR UNE FAISABILITÉ DURABLE

Toutes nos interventions sont réalisées avec des pièces d'origine, testées et validées garantissant :

- La sécurité maximale lors de l'utilisation de vos équipements.
- Le respect strict des normes réglementaires.
- La longévité et la fiabilité de vos lits, matelas et accessoires.

Nos prestations de maintenance préventive



UN INTERLOCUTEUR UNIQUE POUR UNE SOLUTION COMPLÈTE

De l'avant-vente à l'après-vente, nous vous accompagnons à chaque étape.

Grâce à une **analyse précise** de vos besoins, nous mettons en place un **support technique** sur-mesure, fondé sur une **collaboration durable** et **efficace**.

DES EXPERTS À VOS CÔTÉS

Nos techniciens et ingénieurs, régulièrement formés aux dernières innovations, vous assurent :

- Un service réactif et de haute qualité.
- Une installation professionnelle de vos équipements.
- La formation complète de vos équipes, directement sur site.

NOS TECHNICIENS RÉALISENT UNE VÉRIFICATION COMPLÈTE

- Contrôle mécanique : assemblage, articulations, freins, verrouillages.
- Contrôle électronique : composants, commandes, capteurs.
- Points de sécurité : barrières, systèmes de blocage, dispositifs de protection.
- Lubrification : regraissage de tous les points de pivot.
- Tests électriques : réalisés conformément aux normes en vigueur.

Chaque opération (contrôle, réglage, remplacement) est consignée dans le rapport de maintenance du technicien.

REMISE EN ÉTAT DU PARC

A l'issue de la visite, notre service de maintenance préventive vous enverra par mail le **rapport de maintenance** complété pour chaque équipement.

Les **fiches d'intervention** sont transmises à votre interlocuteur HAcare qui établit les devis nécessaires pour les réparations ou remplacements.

Vous disposez ainsi d'un **suivi complet** et **transparent** de la **maintenance** de votre parc.

Résultat : un processus clair et tracé, qui garantit la sécurité, la conformité et la disponibilité de vos équipements.



Z.A. La Fosse Neuve Route de Meslay
37210 - Parçay-Meslay

Tél +33 (0)2 47 88 58 85
clientfrance@hacare.com



Benoît LAMERANT
Responsable ventes France
b.lamerant@hacare.com
06 95 08 82 44



Administration des ventes
clientfrance@hacare.com
+33 (0)2 47 88 58 85



Laurent CARRET
Rhône Alpes
axis-agence@wanadoo.fr
04 72 00 89 42



Pauline CEPPE
Centre
p.ceppe@hacare.com
06 28 75 52 19



Pascal CHEVALIER
Auvergne
pascal.chevalier@bptc.fr
04 77 22 44 22



Yann DOMZALSKI
Hauts de France
y.domzalski@hacare.com
06 12 33 74 58



Julien FROMENT
Sud Est
contact@syneris-sante.com
06 99 85 93 21



Julien FROMENT
Corse
contact@syneris-sante.com
06 99 85 93 21



Benoît LAMERANT
Paris, île de France
b.lamerant@hacare.com
06 95 08 82 44



Julien LE BRUN
Bretagne
julien.le.brun@outlook.fr
06 62 47 46 28



Michaël MUNCH
Grand Est
m.munch@nexusicare.fr
06 17 17 10 64



Julien REDAUD
Sud Ouest
j.redaud@rj-sante.fr
06 62 92 58 66



HAcare
MEDICAL

1860

