



LITS D'APPOINT SOMMIER EN FIBRE VÉGÉTALE - LAP (MAX)
Chambre médicalisée - Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)



Sommaire

HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860	3
Nos engagements	4
Choisir l'économie circulaire	5
Matériaux recyclables	6
Certifications	7
Lits d'appoint Hébergement Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)	8
Nos points forts	
Faciliter le nettoyage (Easy CLEAN)	10
Les caractéristiques	
Confort	12
Robustesse	13
Une maintenance préventive qui s'adapte à vous	14
Les avantages de la maintenance préventive	15
Nos prestations de maintenance préventive	16



HAcare Médical, spécialiste des dispositifs médicaux depuis 1860

Chez HAcare, nous concevons, fabriquons et distribuons des dispositifs médicaux et des solutions de mobilier médical innovant et durable, pensées pour améliorer le quotidien des patients comme des professionnels de santé.



Les engagements éco-responsables du groupe HAcare

Le groupe HAcare s'engage pour une **orientation industrielle éco-responsable**

Dans sa stratégie de développement durable, le groupe HAcare a défini une liste de **6 engagements** qui guident ses **actions et décisions** depuis la création du groupe et pour les années à venir.

Des indicateurs ont été mis en place pour chaque engagement.

Nos 6 engagements



Une production Made in France



L'utilisation de ressources renouvelables



Intégration de l'économie circulaire dans tout nouveau développement produit



Des achats responsables (suivi qualité fournisseurs)



Des actions au quotidien pour le respect et la protection de l'environnement



Une lutte contre les TMS, et les nuisances sonores à travers nos produits

Choisir l'économie circulaire



Les produits finis HAcare sont recyclables au travers d'un circuit de récupération chez le client final, pour recyclage avec notre fournisseur partenaire. Le bois ne pouvant être recyclé à l'infini car ses fibres deviennent trop petites ou s'épuisent, les déchets de bois sont alors récupérés et transformés en énergie verte.



Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont 100% bois de réemploi. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de fibre végétale contenue.



Le recyclage est la pratique consistant à récupérer les matériaux usagés du flux de déchets, puis à incorporer ces mêmes matériaux dans le processus de fabrication. Chaque produit fini HAcare porte un indice révélant la part de matière recyclée contenue.



Matériaux recyclables

Les produits finis HAcare sont recyclables à 95%. Par exemple, le lit médicalisé HAcare est entièrement recyclable sauf les roues et les moteurs. Chaque lit est démontable pour récupérer séparément chaque matériau : fibre végétale, métal, plastique.



Le bois de réemploi

Les panneaux en fibre végétale utilisés dans la fabrication des produits du groupe HAcare sont :

100% en bois de réemploi

Le réemploi est un des procédés respectueux de l'environnement. Il s'agit par exemple de restes d'entreprises de transformation du bois (par exemple, les restes de scieries, les chutes de production...). Mais aussi de sous-produits d'activités telles que la gestion forestière durable et l'entretien des talus.

100% bois certifié FSC

Recyclables avec un fournisseur partenaire qui, en exclusivité mondiale et depuis 2021, recycle les panneaux MDF et HDF. Pas de consommation d'eau, ni d'énergie verte **biomasse**.



Le métal

Toutes les composantes en métal sont **recyclables** et réutilisables, et ce, **à l'infini**. Une fois le métal trié, il est compressé, broyé, laminé et fondu. Il est ensuite remoulé sous forme de bobines, de barres ou de fils pour la réutilisation. Ce procédé peut se faire sans fin !

Le recyclage des métaux présente de **nombreux avantages**. Il préserve les ressources naturelles en réduisant les besoins en matériaux vierges, diminue la consommation d'énergie et les émissions de **gaz à effet de serre**.



Le plastique recyclé

Au sein des usines de recyclage, les déchets (re) deviennent une **matière secondaire** grâce à différents processus : broyage, micronisation, régénération des matières plastiques.

Le plastique recyclé sera alors revendu aux industriels de la **plasturgie** sous forme de **paillettes**, de poudre ou encore de **granulés**.

Un niveau de certification de premier plan



LITS D'APPOINT HÉBERGEMENT

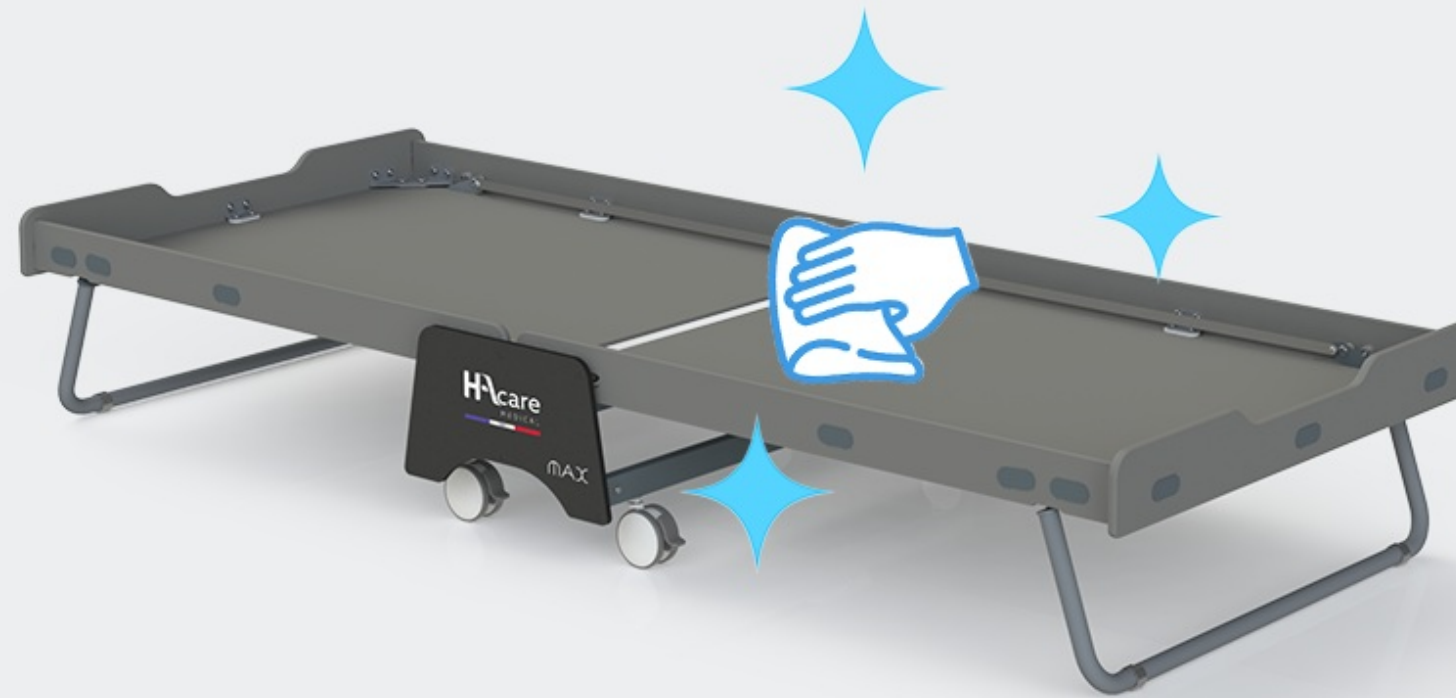
Soins Médicaux de Réadaptation (SMR)

Sommier en fibre végétale - LAP (MAX)



NOS POINTS FORTS

Faciliter le nettoyage (Easy CLEAN)



L'hygiène en milieu hospitalier est essentielle, le lit d'appoint MAX répond à cette exigence.

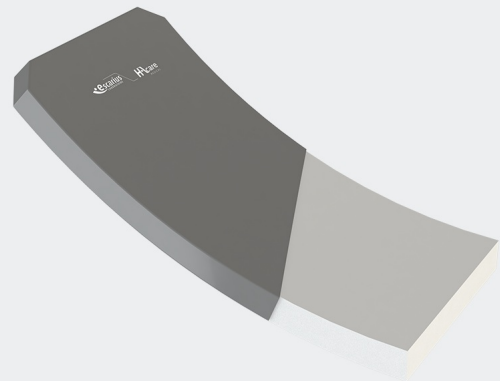
Son **sommier en fibres végétales** offre une surface simple à nettoyer, limitant les risques de contamination.

La **housse du matelas en polyuréthane déhoussable** se retire en un geste pour un lavage rapide, tandis que la **structure démontable** facilite la maintenance.

Cette conception **réduit le temps d'entretien** et assure une **propreté optimale**, tout en offrant **confort** et **praticité aux accompagnants**.



LES CARACTÉRISTIQUES

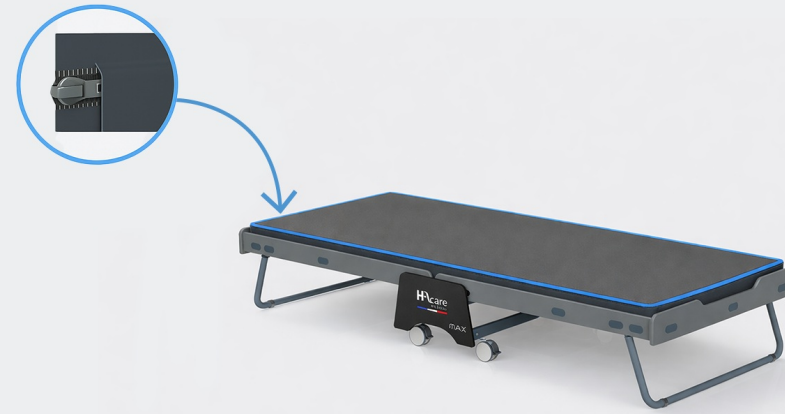


Matelas

Le matelas du lit pliant MIN est conçu pour garantir un **confort supérieur** et une **sécurité optimale**.

Sa **mousse haute résilience (HR) de 35 kg/m³** assure un **soutien homogène et durable**, réduisant les points de pression pour préserver le bien-être du patient.

Avec une **épaisseur de 10 cm**, il offre une **assise stable et agréable**, adaptée aux usages prolongés dans les établissements de santé.



Housse

La housse du matelas MAX allie **hygiène et sécurité**.

Conçue en polyuréthane, elle est **déhoussable**, permettant un nettoyage facile et rapide pour respecter les protocoles hospitaliers.

Sa **classification M1 non feu** garantit une protection optimale contre les risques d'incendie, répondant aux normes strictes des établissements de santé.

Résistante et perméable, elle protège le matelas des liquides et des salissures, prolongeant sa durée de vie.



Structure

Pensé pour la sécurité et la longévité, le lit d'appoint MAX dispose d'une **structure en aluminium et acier époxy**, offrant une résistance **jusqu'à 200kg**.

Cette robustesse réduit les risques de casse et les coûts de remplacement, un atout pour les établissements hospitaliers.

La **finition époxy** protège contre la corrosion et les chocs, garantissant une **durabilité optimale** même en usage intensif.



Piètement

La mobilité et la sécurité sont essentielles en milieu hospitalier, et le lit d'appoint MAX répond à ces exigences grâce à ses **roulettes double galets de 80 mm**.

Elles assurent une **manœuvrabilité fluide**, même dans les couloirs étroits, pour un déplacement sans effort.

Les **freins indépendants** garantissent un **maintien sécurisé**, réduisant les risques de mouvement accidentel.

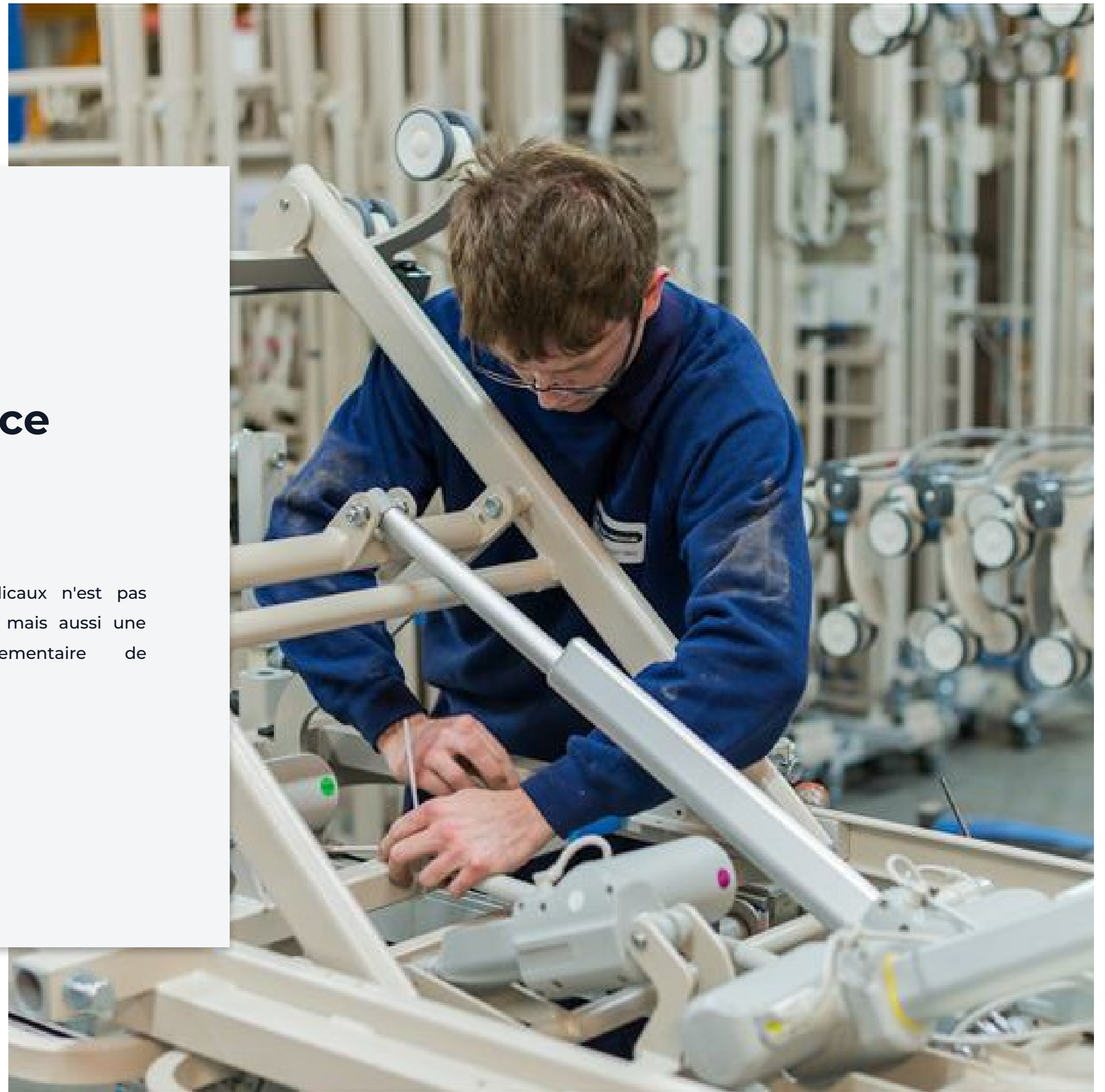
Cette **conception ergonomique** garantit une **manipulation simple et rapide**, réduisant l'effort des équipes tout en assurant la sécurité des accompagnants.

Une maintenance préventive qui s'adapte à vous

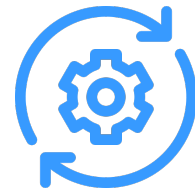
La maintenance des dispositifs médicaux n'est pas seulement une **obligation technique**, mais aussi une **responsabilité légale** et réglementaire de l'établissement.

Elle repose sur :

- Une politique claire
- Des procédures de traçabilité
- L'utilisation de pièces conformes
- Et la qualification du personnel



Les avantages de la maintenance préventive



LES AVANTAGES D'UNE MAINTENANCE RÉGULIÈRE DE VOS ÉQUIPEMENTS

- Plus de performance : disponibilité maximale du parc.
- Plus de qualité : un service fiable et continu.
- Moins de dépenses : réduction des coûts de réparation.
- Moins de pannes : continuité assurées.



ALLONGER LA DURÉE DE VIE DE VOS ÉQUIPEMENTS & GARANTIR LA SÉCURITÉ

Nos programmes de maintenance sont pensés pour :

- Exploiter pleinement les performances de vos équipements.
- Assurer des contrôles réguliers et des diagnostics fiables.
- Préserver la sécurité des patients, résidents et soignants.
- Maintenir la conformité réglementaire de votre établissement.



UN BUDGET SOUS CONTRÔLE

Nos solutions de maintenance vous aident à :

- Anticiper vos dépenses.
- Éviter les coûts imprévus.
- Optimiser vos investissements en toute transparence.



DES PIÈCES CERTIFIÉES POUR UNE FAISABILITÉ DURABLE

Toutes nos interventions sont réalisées avec des pièces d'origine, testées et validées garantissant :

- La sécurité maximale lors de l'utilisation de vos équipements.
- Le respect strict des normes réglementaires.
- La longévité et la fiabilité de vos lits, matelas et accessoires.

Nos prestations de maintenance préventive



UN INTERLOCUTEUR UNIQUE POUR UNE SOLUTION COMPLÈTE

De l'avant-vente à l'après-vente, nous vous accompagnons à chaque étape.

Grâce à une **analyse précise** de vos besoins, nous mettons en place un **support technique** sur-mesure, fondé sur une **collaboration durable** et **efficace**.

DES EXPERTS À VOS CÔTÉS

Nos techniciens et ingénieurs, régulièrement formés aux dernières innovations, vous assurent :

- Un service réactif et de haute qualité.
- Une installation professionnelle de vos équipements.
- La formation complète de vos équipes, directement sur site.

NOS TECHNICIENS RÉALISENT UNE VÉRIFICATION COMPLÈTE

- Contrôle mécanique : assemblage, articulations, freins, verrouillages.
- Contrôle électronique : composants, commandes, capteurs.
- Points de sécurité : barrières, systèmes de blocage, dispositifs de protection.
- Lubrification : regraissage de tous les points de pivot.
- Tests électriques : réalisés conformément aux normes en vigueur.

Chaque opération (contrôle, réglage, remplacement) est consignée dans le rapport de maintenance du technicien.

REMISE EN ÉTAT DU PARC

A l'issue de la visite, notre service de maintenance préventive vous enverra par mail le **rapport de maintenance** complété pour chaque équipement.

Les **fiches d'intervention** sont transmises à votre interlocuteur HAcare qui établit les devis nécessaires pour les réparations ou remplacements.

Vous disposez ainsi d'un **suivi complet** et **transparent** de la **maintenance** de votre parc.

Résultat : un processus clair et tracé, qui garantit la sécurité, la conformité et la disponibilité de vos équipements.



**ZAC de Fourquevaux 100 Avenue de
Formans
01600 - TRÉVOUX**

Tél +33 (0)1 42 84 01 15
adv.bmb@hacare.com



Nathalie BERTHOLON
Responsable Ventes France
n.bertholon@hacare.com
07 64 81 05 67



Administration des ventes
adv.bmb@hacare.com
+33 (0)1 42 84 01 15



HAcare
MEDICAL

1860



MKT-26-PO-HEB-CHA-SMR-LIT-MAX7-FR
2026